

Sistema automático de armazenamento de peças Megalift

## Mais produtividade com menos recursos

Numa oficina automóvel em que, por dia, são movimentadas centenas de peças, torna-se uma exigência montar um sistema que garanta o seu processamento efectivo e adequado. Com o sistema automático Megalift, o armazenamento de peças fica resolvido, e a produtividade aumenta, conforme podemos comprovar durante a visita que fizemos à Reta & Socar.

A Reta & Socar é uma empresa do Grupo Luís Simões, que resultou da junção das áreas comerciais das empresas Socar – equipamentos de transporte e serviços técnicos (criada em 1989) e Reta – Alocação e gestão de frota (criada em 1991).

Alvo de uma profunda remodelação no final de 2006, esta oficina localizada no Carregado é um moderno centro de assistência a pesados, especializado no serviço a semi-reboques. Apresenta como principais serviços para os seus clientes: venda de semi reboques novos, venda de semi reboques usados, aluguer de semi reboques e manutenção e reparação de camiões. Na área da reparação, faz ainda assistência a motores de frio e reparações de carroçarias em fibra.

Embora inicialmente, esta empresa tenha sido criada para dar assistência à frota de semi-reboques da Luís Simões, actualmente está também virada para o mercado externo, onde já tem mais de 50% dos seus clientes. Localizada no Carregado, numa zona de intenso tráfico rodoviário, com excelentes acessos pela A1 e N3, a Reta & Socar equipou as suas instalações com 24 boxes, cabina de pintura para pesados, máquinas de diagnóstico e de inspeção das mais recentes, assim como um moderno sistema de armazenamento de peças para abastecer a oficina e os clientes externos.

### Vantagens do Megalift

Denominado Megalift, este sistema automático de armazenamento foi instalado numa reduzida área de 9 m<sup>2</sup>, armazenando um volume útil de 19,5 metros cúbicos. Para armazenar todas as peças que este sistema tem guardadas, pelo método tradicional, era necessário uma superfície superior a 200 m<sup>2</sup>.

Desde o final de 2006, altura em que foi montado o sistema, até agora, a produtividade da oficina conseguiu aumentar, uma vez que sistematizou-se a operação de recolha de peças e todos os pedidos são satisfeitos na hora, com registo automático da peça na folha de obra ou na factura do cliente ao balcão.

O facto do sistema estar montado junto ao balcão de atendimento, por trás dos funcionários, veio também permitir uma maior interactividade com os clientes, uma vez que eles vêm a peça aparecer poucos instantes após terem feito o pedido.

“Em termos práticos, conseguiu-se uma melhor identificação de todas as peças que estão em stock e qualquer funcionário, desde que esteja autorizado, pode ir buscar a peça que precisa, pois o sistema encarrega-se de identificar o pedido e ir buscar a peça que pretende”, disse Vasco Sousa, responsável de armazém



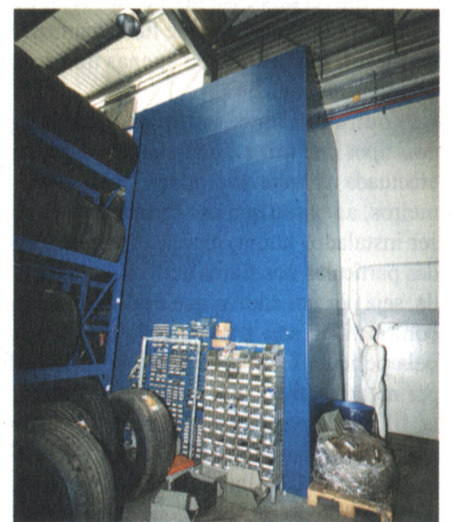
O manuseamento deste equipamento é bastante simples, não havendo necessidade de especialização dos operadores.



Vasco Sousa é o responsável pela implementação do sistema automático de armazenamento Megalift

que acompanhou todo o processo de implementação do sistema. Relativamente às principais vantagens deste equipamento, Vasco Sousa refere o reduzido espaço que ocupa “temos todas as peças que precisamos numa área de 9 m<sup>2</sup>, quando antes era necessário uma superfície de 200 m<sup>2</sup>” e ainda a garantia de ter sempre os artigos disponíveis, pois “o sistema faz a gestão de stocks mínimo e máximo, avisando quando é preciso repor os artigos em falta”

De referir que o Megalift se adapta a qualquer tipo de oficina, sendo necessário



Com a instalação do sistema Megalift, conseguiu-se ter todas as peças armazenadas numa área de 9 m<sup>2</sup>, quando antes era necessário uma superfície de 200 m<sup>2</sup>

### Slidelog Sistemas Logísticos, Lda.

Sede:  
Taguspark – Núcleo Central, sala 302  
2740-122 Porto Salvo  
Directora Comercial:  
Vanda Igrejas  
Telefone:  
214.222.650  
Fax:  
214.240.084  
e-mail:  
vanda.igrejas@slidelog.pt



### Acerca da Slidelog

A Slidelog é representante em Portugal da MEGAMAT, empresa líder de aplicações de armazenamento vertical em ambientes industriais. A Slidelog encontra-se especializada no fornecimento de soluções e sistemas que potenciem a optimização do armazenamento de peças, sua classificação, preparação de pedidos e fluxo de materiais, oferecendo aos seus clientes soluções logísticas integradas.

As soluções de logística interna propostas pela Slidelog, são desenhadas de acordo com as necessidades e requisitos logísticos dos clientes, de forma a potenciar a redução dos custos operacionais, aumentar a capacidade produtiva e sistematizar os processos de trabalho. Neste sentido, a Slidelog actua como um parceiro e assume total responsabilidade no planeamento, gestão do processo de instalação, formação e suporte pós-venda.

Os sistemas de armazenamento automático disponibilizados pela Slidelog para o mercado é vasto e inclui vários modelos, como o Carrossel horizontal; Rotativo vertical (vulgo paternoster); Extração de prateleira (vulgo lift) e Sacker crane (vulgo translevador ou miniload).

Estes sistemas de armazenamento são equipados com software específico para a gestão integrada de armazém, identificação automática das peças, preparação automática de pedidos.

A Slidelog garante que a instalação dos seus sistemas de armazenamento conseguem reduzir o custo da operação, aumentar a capacidade reactiva; reduzir o espaço ocupado no solo, melhorar o apoio ao balcão, para além de condicionar o acesso ao inventário apenas a pessoas autorizadas. O manuseamento deste equipamento é bastante simples, não havendo necessidade de especialização dos operadores.

fazer um estudo prévio da sua localização; quantas prateleiras e a carga que podem suportar, a largura e a altura. Posteriormente é necessário fazer a parametrização das peças que vão ser armazenadas, nomeadamente, saber as suas dimensões, quantidades por caixa, etc. A partir daqui, o raciocínio fica automático e o sistema localiza facilmente todas as peças pedidas, as quais são identificadas e descritas pela sua referência. O equipamento é modular, pelo que em qualquer altura é possível ampliar a sua capacidade com a montagem de mais prateleiras.